

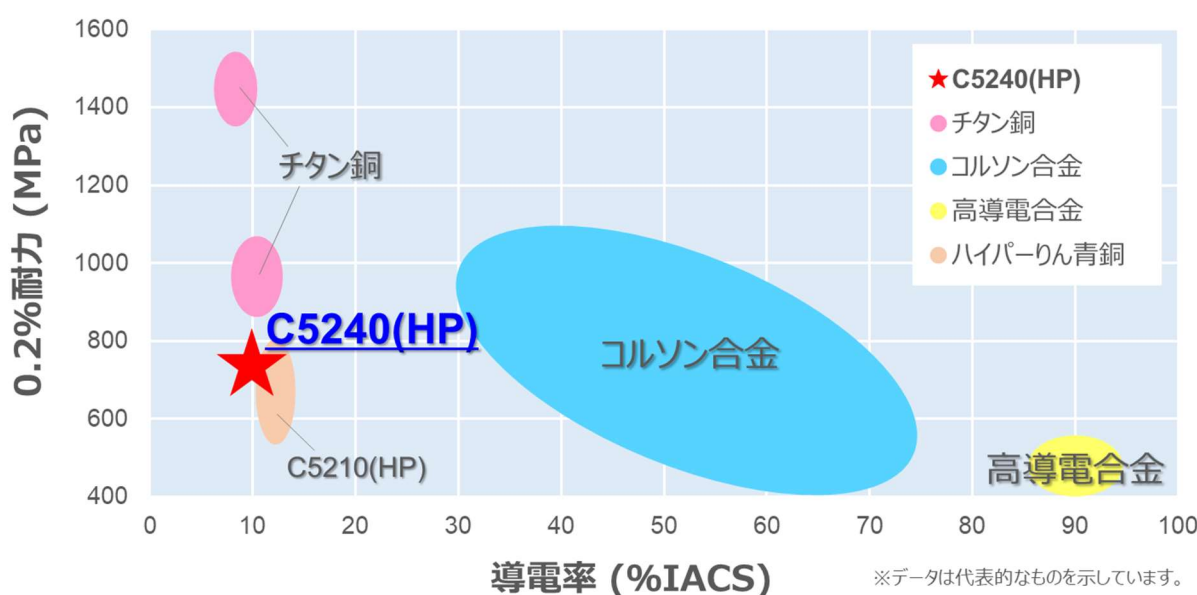
ハイパーりん青銅 C5240(HP)

※本資料における技術データは代表値であり仕様ではありません。

製品の特長

- C5240(HP)は、一般的なコネクタ用材料であるりん青銅の中で強度が高く、曲げ加工性も兼ね備えている銅合金です。

JX金属の銅合金ラインナップ



材料特性

1. 化学組成

化学成分	Cu	Sn	P
代表組成 (wt%)	残	10.0	0.1

2. 物理的性質

導電率 (%IACS) (@20℃)	10
体積抵抗率 (nΩ・m) (@20℃)	157
熱伝導率 (W/(m・K))	50
熱膨張係数 ($\times 10^{-6}/K$) (@20~200℃)	18.4
縦弾性係数 (GPa)	100
比重	8.78

材料特性

3. 機械的性質

質別	引張強さ (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び (%)	ビッカース硬さ (Hv)
H	708 (650 - 750)	617 (580 - 690)	29.6 (≥ 11.0)	- (200 - 240)
EH	805 (750 - 850)	755 (650 - 790)	18.5 (≥ 9.0)	- (230 - 270)
SH	866 (850 - 950)	813 (780 - 920)	11.6 (≥ 5.0)	- (250 - 290)
ESH	998 (950 - 1050)	935 (900 - 1030)	2.8 (≥ 1.0)	- (270 - 310)
XSH	1039 (1000 - 1200)	997 (950 - 1190)	1.1 -	- (≥ 290)

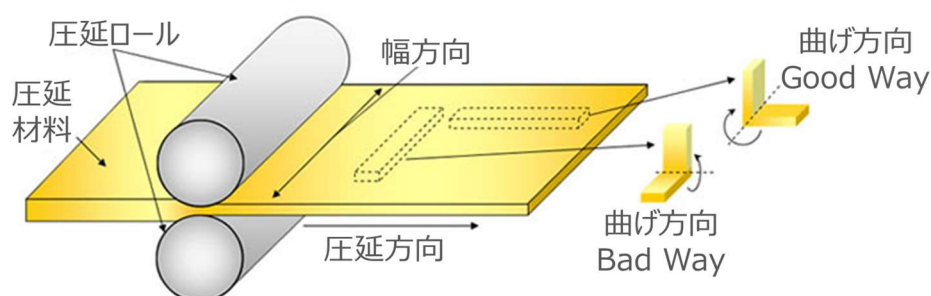
上段：代表値（下段）：標準範囲

4. 90°W曲げ加工性

幅 (mm)	質別	板厚 (mm)	最小曲げ半径 / 板厚	
			Good Way	Bad Way
10	H	≤ 0.15	0	0
	EH	≤ 0.1	0	1.0
	SH	≤ 0.1	0	3.0

※試験方法は、日本伸銅協会技術標準 JCBA T307に準拠。

曲げ試験の試験方向

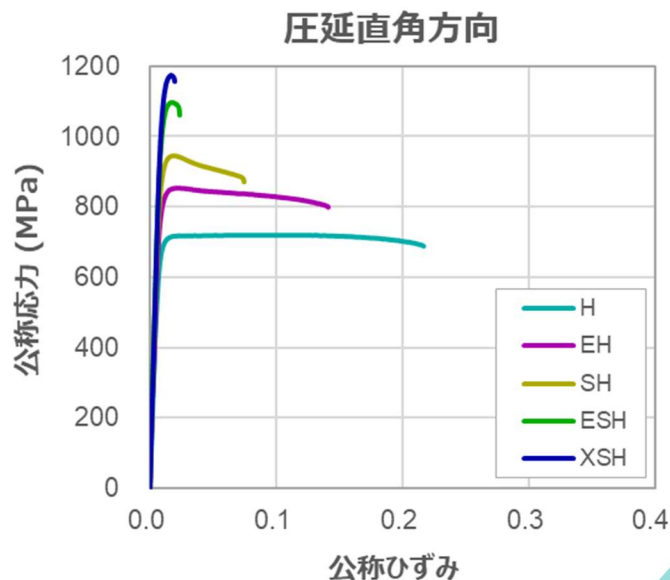
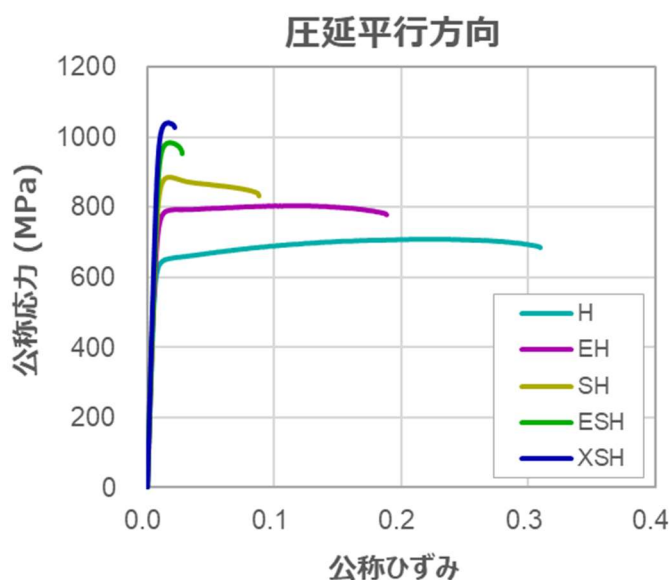


材料特性

5. 応力-ひずみ曲線

- C5240(HP) の各質別の公称応力 - 公称ひずみ曲線は、当社HPよりダウンロードできます。

S-カーブダウンロード : https://www.jx-nmm.com/products/copper_foil_and_alloy/01hppb/C5240HP_S-S_Curve.xlsx



製造板厚範囲

質別	製造可能板厚 (mm)
H	0.06 ~ 0.15
EH	0.05 ~ 0.30
SH	0.06 ~ 0.30
ESH	0.08 ~ 0.25
XSH	0.08 ~ 0.20

- 在庫状況、左記以外の板厚の製造についてはお問い合わせください。

お問い合わせ先

JX金属株式会社

先端材料事業本部 機能材料事業部
〒105-8417 東京都港区虎ノ門二丁目10番4号
TEL : 03-6433-6000

当社HP : <https://www.jx-nmm.com/index.html>

C5240(HP)紹介URL : https://www.jx-nmm.com/products/copper_foil_and_alloy/01hppb/c5240hp.html

JX JX金属株式会社