

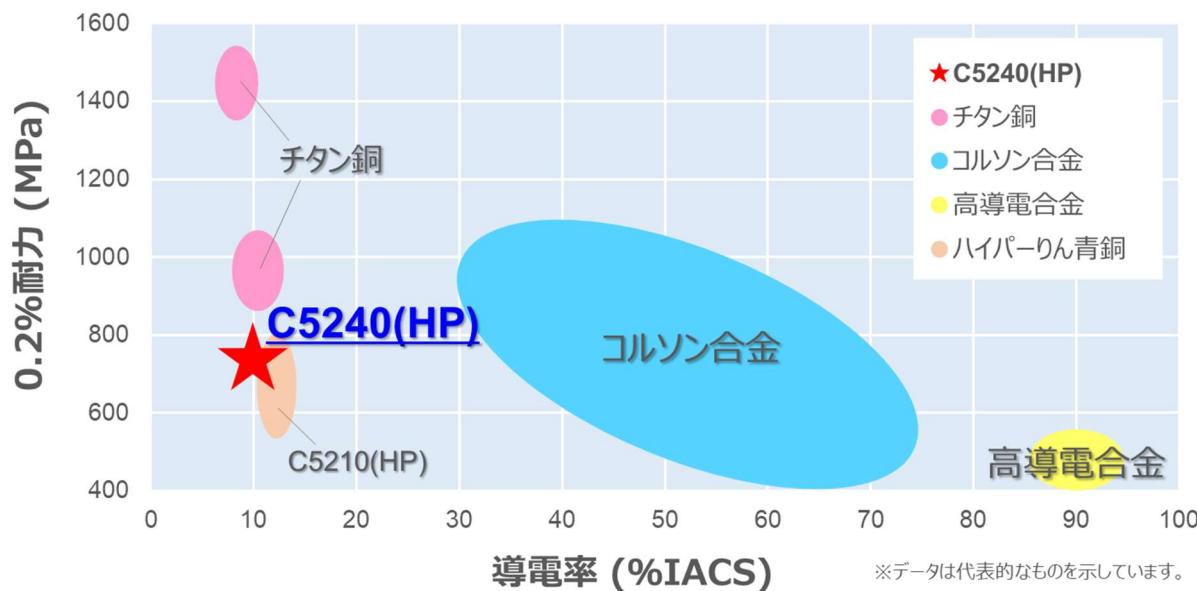
# ハイパーりん青銅 C5240(HP)

※本資料における技術データは代表値であり仕様ではありません。

## 製品の特長

- C5240(HP)は、一般的なコネクタ用材料であるりん青銅の中で強度が高く、曲げ加工性も兼ね備えている銅合金です。

## JX金属の銅合金ラインナップ



## 材料特性

### 1. 化学組成

化学成分	Cu	Sn	P
代表組成 (wt%)	残	10.0	0.1

### 2. 物理的性質

導電率 (%IACS) (@20°C)	10
体積抵抗率 (nΩ·m) (@20°C)	157
熱伝導率 (W/(m·K))	50
熱膨張係数 ( $\times 10^{-6}/K$ ) (@20~200°C)	18.4
縦弾性係数 (GPa)	100
比重	8.78

## 材料特性

## 3. 機械的性質

質別	引張強さ (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び (%)	ビックカース硬さ (Hv)
H	708 (650 - 750)	617 (580 - 690)	29.6 ( $\geq 11.0$ )	- (200 - 240)
EH	805 (750 - 850)	755 (650 - 790)	18.5 ( $\geq 9.0$ )	- (230 - 270)
SH	866 (850 - 950)	813 (780 - 920)	11.6 ( $\geq 5.0$ )	- (250 - 290)
ESH	998 (950 - 1050)	935 (900 - 1030)	2.8 ( $\geq 1.0$ )	- (270 - 310)
XSH	1039 (1000 - 1200)	997 (950 - 1190)	1.1 -	- ( $\geq 290$ )

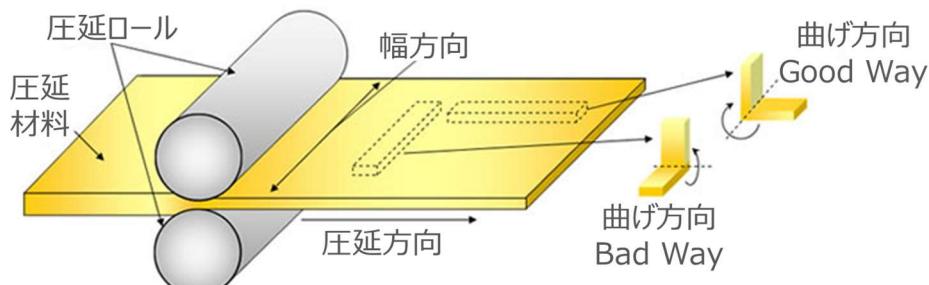
上段：代表値 (下段)：標準範囲

## 4. 90°W曲げ加工性

幅 (mm)	質別	板厚 (mm)	最小曲げ半径 / 板厚	
			Good Way	Bad Way
	H	$\leq 0.15$	0	0
10	EH	$\leq 0.1$	0	1.0
	SH	$\leq 0.1$	0	3.0

※試験方法は、日本伸銅協会技術標準 JCBA T307に準拠。

## 曲げ試験の試験方向

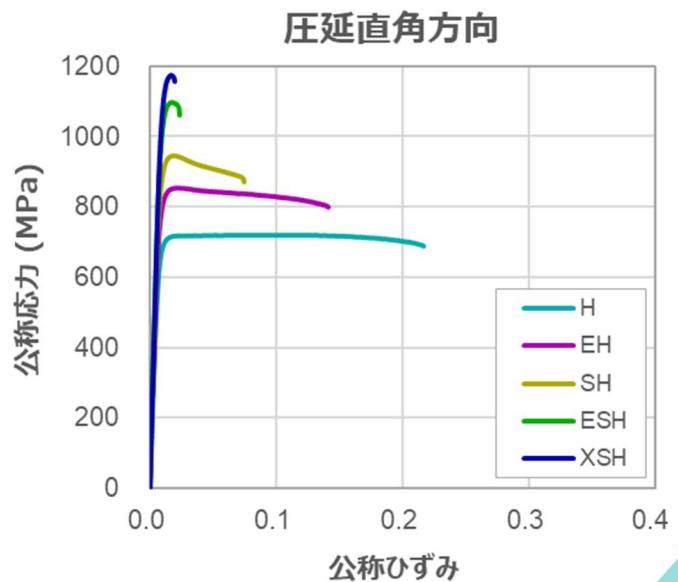
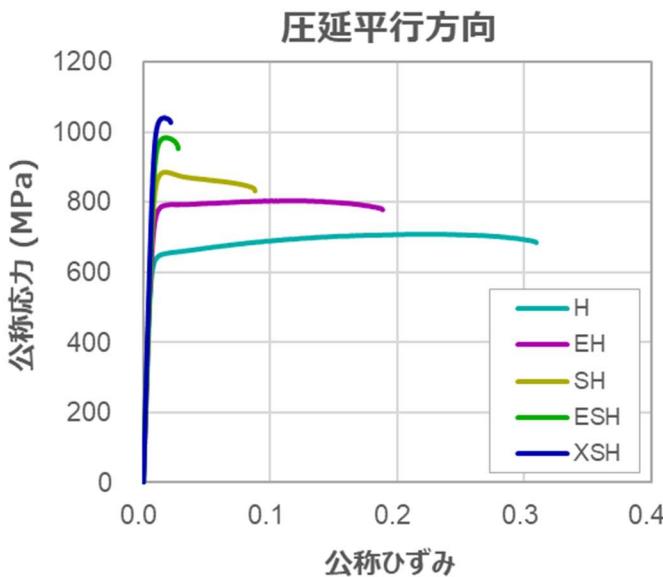


## 材料特性

## 5. 応力-ひずみ曲線

- C5240(HP) の各質別の公称応力-公称ひずみ曲線は、当社HPよりダウンロードできます。

S-Sカーブダウンロード：[https://www.jx-nmm.com/products/copper\\_foil\\_and\\_alloy/01hppb/C5240HP\\_S-S\\_Curve.xlsx](https://www.jx-nmm.com/products/copper_foil_and_alloy/01hppb/C5240HP_S-S_Curve.xlsx)



## 製造板厚範囲

質別	製造可能板厚 (mm)
H	0.06 ~ 0.15
EH	0.05 ~ 0.30
SH	0.06 ~ 0.30
ESH	0.08 ~ 0.25
XSH	0.08 ~ 0.20

- 在庫状況、左記以外の板厚の製造についてはお問い合わせください。

## お問い合わせ先

## JX金属株式会社

先端材料事業本部 機能材料事業部  
〒105-8417 東京都港区虎ノ門二丁目10番4号  
TEL : 03-6433-6000

当社HP : <https://www.jx-nmm.com/index.html>

C5240(HP)紹介URL : [https://www.jx-nmm.com/products/copper\\_foil\\_and\\_alloy/01hppb/c5240hp.html](https://www.jx-nmm.com/products/copper_foil_and_alloy/01hppb/c5240hp.html)



JX 金属株式会社